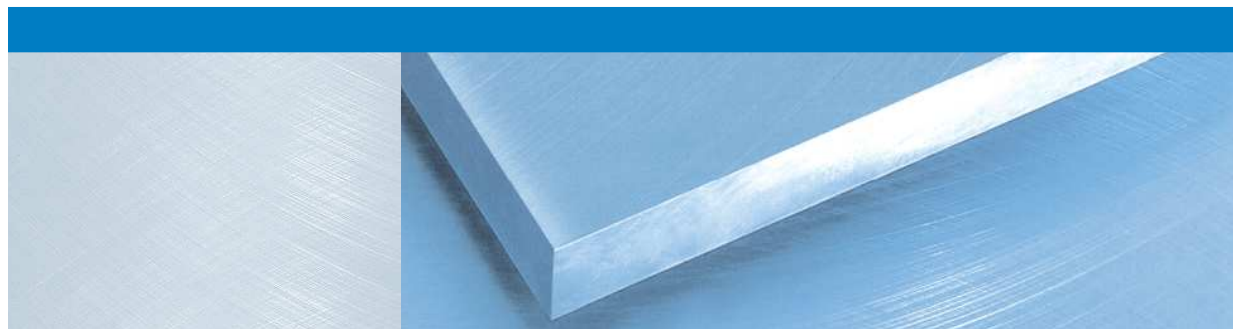


HABA INOX V2A

1.4301 / X5CrNi 18-10

Acier fin inoxydable

Plaques rectifiées et laminées brutes coupées sur mesure



Exécutions

Plaque rectifiée

Epaisseur

rectifiée $\leq Ra1.6$ (N7)

tolérance ± 0.1 mm

Parallélisme

≤ 0.1 mm

Planéité

≤ 0.20 mm

Plaque laminée brute

Epaisseur

laminée brute (décapé)

tolérance DIN 10029 classe B

Parallélisme

EN 10029

Planéité

surface ≤ 0.5 m²: ≤ 0.5 mm

surface ≤ 1 m²: ≤ 1 mm

surface ≥ 1 m²: ≤ 1.5 mm

Toutes les coupes

Longueur/Largeur

sciée à la scie circulaire de

précision Ra6.3-12.5

HABA tolérance standard

cote nominale $+0.8/+0.3$ mm

Tolérance spécifique au client

dans un champ de tolérance

de 0.4 mm

Spécifications techniques

Résistance à la traction

R_m 500-700 (N/mm²)

Limite d'élasticité

$R_{p0.2}$ 190 (N/mm²)

Allongement à la rupture ($L_0 = 5 d_0$)

A_5 ≥ 45 % longitudinal

≥ 35 % transversalement

au sens de laminage

Dureté Brinell

HB ≤ 215

Résilience (ISO-V)

A_V (J) ≥ 100 longitudinal

≥ 60 transversalement

au sens de laminage

Analyse chimique

C ≤ 0.07 % Si ≤ 1.00 %

Mn ≤ 2.00 % S ≤ 0.015 %

Cr 17-19.5 % P ≤ 0.045 %

Ni 8.0-10.5 % N ≤ 0.11 %

Sur demande, nous fabriquons aussi des coupes sur mesure fraisées dans des épaisseurs et tolérances spéciales.

Matériel utilisé pour

Construction de machines et d'appareils

Pharmacie

Industrie chimique

Technique médicale

Industrie alimentaire

Utilisations

Plaques de base

Parois latérales

Pièces de machines en tous genres

Tables de machines

Propriétés

Usinabilité moyenne

Non magnétique

Bonne aptitude au polissage

Résistant à l'usure

Bonne soudabilité, MIG/WIG

Soudage à l'arc électrique et soudage par résistance (soudage aux gaz ou autogène sous conditions)

