HABA Alu7075

Piastre laminate in alluminio fresate o laminate grezze, ad alta resistenza | tagliate a misura

Materiale nr.	3.4365
Denominazione	EN AW-7075 EN AW-AlZn5.5MgCu
Abbreviazione	AlZnMgCu1.5
Stato	T6/T651

Alu7075 è una piastra laminata ad invecchiamento artificiale con elevatissima resistenza e durezza. Il materiale ha un'ottima lavorabilità; è possibile una minima deformazione.

ESECUZIONI

PEZZI TAGLIATI FRESATI DI PRECISIONE

Spessore	fresato Ra0.8 (N6)
Tolleranza	+/-0.1 mm
Foglio protettivo	su entrambe le superfici
Cartone	da un solo lato
Parallelismo	≤0.1 mm
Planarità	≤0.2 mm

PEZZI LAMINATI GREZZI

Spessore	laminato grezzo
Tolleranza	EN 485-3/4
Parallelismo	≤1 mm sulla piastra o ≤0.2/100 mm o EN 485-3/4
Planarità	≤0.5 mm

PEZZI A MISURA TAGLIATI DI SEGA O LAMINATI GREZZE

Lunghezza/Larghezza	tagliate con sega circolare di precisione Ra3.2-6.3
Tolleranza standard HABA	valore nominale +0.8/+0.3 mm
Tolleranza su specifica del cliente	campo di tolleranza di 0.4 mm

Su richiesta forniamo anche altri spessori e tolleranze.

SPECIFICHE TECNICHE

Spessore (mm)		<50	50-100	>100
Resistenza alla trazione	R_m (N/mm²)	≥500	≥480-500	≥400
Limite di snervamento	$R_{p0.2}$ (N/mm²)	≥450	≥390-430	≥280
Allungamento alla rottura	(L_o = 5 d_o)			
	A_5	3-8%	≥2%	≥2%
Durezza Brinell	(HBS)	≥140	≥130	≥120
Peso specifico		2.81 kg/dm³		
Modulo di elasticità		~71.000 N/mm²		
Conducibilità termica		130-160 W/mK		
Coefficiente di dilatazione termica		23.4 x 10^{-6}/K		
Conduttività elettrica		19-23 m/Ω mm²		
Stato	T6	<10 mm		
	T651	>10 mm		

COMPOSIZIONE CHIMICA

Magnesio	Mg	2.10-2.90 %	Rame	Cu	1.20-2.00 %
Manganese	Mn	≤0.30 %	Titanio	Ti	≤0.20 %
Cromo	Cr	0.18-0.28 %	Zinco	Zn	5.10-6.10 %
Ferro	Fe	≤0.50 %	Ti + Zr		≤0.25 %
Silicio	Si	≤0.40 %	Rimanente		≤0.15 %

APPLICAZIONE MATERIALE

Costruzione veicoli
Costruzione attrezzature
Costruzione macchine
Costruzione utensili
Costruzione stampi
Costruzione di aerei

APPLICAZIONI

Piastre portastampi per attrezzature
Piastre sagomate in stampi
Piastre sagomate

CARATTERISTICHE

Elevata resistenza e durezza

Lavorabilità	ottimo
Stabilità	mediocre

TRATTAMENTO SUPERFICIALE

Anodizzazione decorativa	non idoneo
Anodizzazione protettiva	buono
Verniciatura, rivestimento	buono
Rivestimento galvanico	buono
Nichelatura chimica	buono

INDICAZIONI

Diminuzione della resistenza nelle parte centrale delle piastre di grosso spessore.
A partire da 150 mm circa prediligere G-Alu340 o una piastra 5083 a durezza naturale.

Segnaliamo che i nostri prodotti non sono adatti ad applicazioni e scopi diversi da quelli qui specificati e non hanno caratteristiche di prodotto diverse da quelle qui specificate.

HABA
Soluzioni in piastre

V_2025_07