

HABA G-Alu25 eloxtop

Piastre in alluminio fuso fresato | tagliato a misura

G-Alu25 eloxtop è una piastra di alluminio fusa, naturalmente dura, chesoddisfa i più alti standard di qualità, esigenze di lavorabilità e stabilità dimensionale. Lo speciale processo di produzione viene eseguito secondo i rigorosi standard di produzione HABA. Questi standard si applicano a tutte le fasi del processo e sono una garanzia per le eccellenti proprietà, la microstruttura omogenea così come la tenuta ai gas e al vuoto. L'alta qualità della microstruttura assicura buoni risultati nella finitura superficiale.

ESECUZIONI

Spessore	fresato di precisione Ra0.8 (N6)
Tolleranza	+/- 0.05 mm
Foglio protettivo	su entrambe le superfici
Cartone	da un solo lato
Parallelismo	≤ 0.05 mm
Planarità	≤ 0.2 mm
Lunghezza/Larghezza	tagliate con sega circolare di precisione Ra3.2-6.3
Tolleranza standard HABA	valore nominale +0.8/+0.3 mm
Tolleranza su specifica del cliente	campo di tolleranza di 0.4 mm

Su richiesta forniamo anche altri spessori e tolleranze.

SPECIFICHE TECNICHE

Resistenza alla trazione	R_m	250-290 (MPa)
Limite di snervamento	$R_{p0.2}$	115-135 (MPa)
Allungamento alla rottura ($L_o = 5 d_o$)	A_5	>15%
Durezza Brinell	(HBS)	70-75
Peso specifico		2.66 kg/dm ³
Modulo di elasticità		~70.000 N/mm ²
Conducibilità termica		110-140 W/mK
Coefficiente di dilatazione termica		24 x 10 ⁻⁶ /K
Conducibilità elettrica		16-19 m/Ω mm ²
Stato		omogeneizzato e stress alleviato (O3)

INDICAZIONI

HABA G-Alu25 eloxtop può essere lavorato molto bene. I trucioli sono corti e si spezzano bene. Utilizzare utensili per la lavorazione di alluminio, velocità di taglio >2000 m/Min. È consigliabile eseguire i filetti con maschi per deformazione plastica del filetto.

COMPOSIZIONE CHIMICA

Magnesio	Mg	4.00-4.90 %	Rame	Cu	≤0.10 %
Manganese	Mn	0.40-1.00 %	Titanio	Ti	≤0.15 %
Cromo	Cr	0.05-0.25 %	Zinco	Zn	≤0.25 %
Ferro	Fe	≤0.40 %	Altri elementi complessivamente		≤0.15 %
Silicio	Si	≤0.40 %	Altri elementi singolarmente		≤0.05 %

Materiale nr.	3.3547
Denominazione	Piastra di fusione, comparabile: EN AW-5083 EN AW-AMg4.5Mn0.7
Abbreviazione	AMg4.5Mn
Stato	omogeneizzato (O3)

APPLICAZIONE MATERIALE

Costruzione impianti e apparecchi
Costruzione veicoli
Costruzione attrezzature
Costruzione prototipi
Costruzione macchine
Costruzione utensili e stampi
Costruzione navale e offshore
Criotecnica

APPLICAZIONI

Piastre portastampi
Tavole girevoli
Fiancate
Stampi per espansi, imbutitura, prototipi
Elementi costruttivi di macchine lavorati meccanicamente di qualsiasi tipo

CARATTERISTICHE

ottima lavorabilità
ottima stabilità
buona saldabilità (processo MIG/WIG)
eccellente resistenza alla corrosione da condizioni atmosferiche e acqua marina
Impiego nel contatto con alimenti: sì

TRATTAMENTO SUPERFICIALE

Anodizzazione decorativa	ottimo
Anodizzazione protettiva	ottimo
Verniciatura, rivestimento	mediocre
Rivestimento galvanico	buono
Nichelatura chimica	ottimo

Tutte le informazioni sono fornite sulla base delle nostre conoscenze e di test appropriati. Le raccomandazioni tecniche di applicazione sono date solo a livello indicativo, non implicano alcun obbligo contrattuale da parte nostra e per le stesse non ci assumiamo alcuna responsabilità. È responsabilità dell'utilizzatore verificare che il prodotto sia conforme allo scopo previsto.

