

HABA G-Alu25 eloxtop

Piastre in alluminio fuso fresato | tagliato a misura

G-Alu25 eloxtop è una piastra di alluminio fusa, naturalmente dura, chesoddisfa i più alti standard di qualità, esigenze di lavorabilità e stabilità dimensionale. Lo speciale processo di produzione viene eseguito secondo i rigorosi standard di produzione HABA. Questi standard si applicano a tutte le fasi del processo e sono una garanzia per le eccellenti proprietà, la microstruttura omogenea così come la tenuta ai gas e al vuoto. L'alta qualità della microstruttura assicura buoni risultati nella finitura superficiale.

ESECUZIONI

Spessore	fresato di precisione Ra0.8 (N6)
Tolleranza	+/- 0.05 mm
Foglio protettivo	su entrambe le superfici
Cartone	da un solo lato
Parallelismo	≤ 0.05 mm
Planarità	≤ 0.2 mm
Lunghezza/Larghezza	tagliate con sega circolare di precisione Ra3.2-6.3
Tolleranza standard HABA	valore nominale +0.8/+0.3 mm
Tolleranza su specifica del cliente	campo di tolleranza di 0.4 mm

Su richiesta forniamo anche altri spessori e tolleranze.

SPECIFICHE TECNICHE

Resistenza alla trazione	R_m	250-290 (N/mm ²)
Limite di snervamento	$R_{p0.2}$	115-135 (N/mm ²)
Allungamento alla rottura	$(L_o = 5 d_o) A_5$	>12%
Durezza Brinell	(HBS)	70-75
Peso specifico		2.66 kg/dm ³
Modulo di elasticità		~70.000 N/mm ²
Conducibilità termica		110-140 W/mK
Coefficiente di dilatazione termica		24 x 10 ⁻⁶ /K
Conducibilità elettrica		16-19 m/Ω mm ²
Stato		omogeneizzato e stress alleviato, O3

INDICAZIONI

HABA G-Alu25 eloxtop può essere lavorato molto bene. I trucioli sono corti e si spezzano bene. Utilizzare utensili per la lavorazione di alluminio, velocità di taglio >2000 m/Min. È consigliabile eseguire i filetti con maschi per deformazione plastica del filetto.

COMPOSIZIONE CHIMICA

Magnesio	Mg	4.00-4.90 %	Rame	Cu	≤0.10 %
Manganese	Mn	0.40-1.00 %	Titanio	Ti	≤0.15 %
Cromo	Cr	0.05-0.25 %	Zinco	Zn	≤0.25 %
Ferro	Fe	≤0.40 %	Altri elementi complessivamente		≤0.15 %
Silicio	Si	≤0.40 %	Altri elementi singolarmente		≤0.05 %

Materiale nr.	3.3547
Denominazione	Piastra di fusione, comparabile: EN AW-5083 EN AW-AMg4.5Mn0.7
Abbreviazione	AMg4.5Mn0.7
Stato	omogeneizzato, O3

APPLICAZIONE MATERIALE

Costruzione impianti e apparecchi
Costruzione veicoli
Costruzione attrezzature
Costruzione prototipi
Costruzione macchine
Costruzione utensili e stampi
Costruzione navale e offshore
Criotecnica

APPLICAZIONI

Piastre portastampi
Tavole girevoli
Fiancate
Stampi per espansi, imbutitura, prototipi

CARATTERISTICHE

ottima lavorabilità
ottima stabilità
buona saldabilità (processo MIG/WIG)
eccellente resistenza alla corrosione da condizioni atmosferiche e acqua marina
Impiego nel contatto con alimenti: sì

TRATTAMENTO SUPERFICIALE

Anodizzazione decorativa	ottimo
Anodizzazione protettiva	ottimo
Verniciatura, rivestimento	mediocre
Rivestimento galvanico	buono
Nichelatura chimica	ottimo

Segnaliamo che i nostri prodotti non sono adatti ad applicazioni e scopi diversi da quelli qui specificati e non hanno caratteristiche di prodotto diverse da quelle qui specificate.

