

# HABA G-Alu340

Piastre di fusione tagliate di fresate  
tagliate a misura

G-Alu340 è una piastra di fusione in alluminio con valori di resistenza nettamente elevati rispetto alle piastre di fusione a durezza naturale. La resistenza costante viene da noi ottenuta tramite un processo di trattamento termico a più stadi e l'indurimento naturale. L'ottima lavorabilità e stabilità contraddistinguono il materiale.

## ESECUZIONI

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| Spessore                            | fresato di precisione Ra0.8 (N6)                       |
| Tolleranza                          | +/-0.1 mm  |
| Foglio protettivo                   | su entrambe le superfici                               |
| Cartone                             | da un solo lato  |
| Parallelismo                        | ≤0.05 mm   |
| Planarità                           | ≤0.2 mm  |
| Lunghezza/Larghezza                 | tagliate con sega circolare di precisione<br>Ra3.2-6.3 |
| Tolleranza standard HABA            | valore nominale +0.8/+0.3 mm                           |
| Tolleranza su specifica del cliente | campo di tolleranza di 0.4 mm                          |

Su richiesta forniamo anche altri spessori e tolleranze.

## SPECIFICHE TECNICHE

|   |            |                           |
|---|------------|---------------------------|
| Resistenza alla trazione                    | $R_m$      | ≥340 (N/mm <sup>2</sup> ) |
| Limite di snervamento                       | $R_{p0.2}$ | ≥300 (N/mm <sup>2</sup> ) |
| Allungamento alla rottura ( $L_o = 5 d_o$ ) | $A_5$      | ≥3 %                      |
| Brinellhärte                                | (HBS)      | ≥110                      |
| Peso specifico                              |            | 2.77 kg/dm <sup>3</sup>   |
| Modulo di elasticità                        |            | ~70.000 N/mm <sup>2</sup> |
| Conducibilità termica                       |            | 110-120 W/mK              |
| Coefficiente di dilatazione termica         |            | 24 x 10 <sup>-6</sup> /K  |
| Conducibilità elettrica                     |            | 20-27 m/Ω mm <sup>2</sup> |

## INDICAZIONI

Con G-Alu340 HABA è possibile lavorare molto bene per asportazione di truciolo. I trucioli sono corti e si spezzano bene. Utilizzare utensili per la lavorazione di alluminio, velocità di taglio >2000 m/Min. I trucioli sono corti e si spezzano bene. È consigliabile eseguire i filetti con maschi per deformazione plastica del filetto.

## COMPOSIZIONE CHIMICA

|           |    |             |                                 |    |             |
|-----------|----|-------------|---------------------------------|----|-------------|
| Magnesio  | Mg | 1.20-1.80 % | Rame                            | Cu | 0.25 %      |
| Manganese | Mn | 0.10 %      | Titanio                         | Ti | 0.10 %      |
| Cromo     | Cr | 0.05 %      | Zinco                           | Zn | 5.00-6.00 % |
| Ferro     | Fe | 0.40 %      | Altri elementi complessivamente |    | 0.15 %      |
| Silicio   | Si | 0.25 %      | Altri elementi singolarmente    |    | 0.05 %      |

|               |                        |
|---------------|------------------------|
| Materiale nr. | -                      |
| Denominazione | EN AW-7021             |
| Abbreviazione | AlZn5.5Mg1.5           |
| Stato         | Piastra di fusione, T6 |

## APPLICAZIONE MATERIALE

Costruzione macchine  
Costruzione macchine speciali  
Costruzione attrezzature  
Costruzione utensili  
Costruzione stampi  
Costruzione apparecchiature

## APPLICAZIONI

Piastre portastampi  
Tavole girevoli  
Piani di lavoro  
Stampi per espansi, imbutitura, prototipi

## CARATTERISTICHE

ottima lavorabilità  
ottima stabilità  
buona saldabilità (processo MIG/WIG)  
buona resistenza alla corrosione da condizioni atmosferiche e acqua marina  
Impiego nel contatto con alimenti: no

## TRATTAMENTO SUPERFICIALE

|                            |       |
|----------------------------|-------|
| Anodizzazione decorativa   | buono |
| Anodizzazione protettiva   | buono |
| Verniciatura, rivestimento | buono |
| Rivestimento galvanico     | buono |
| Nichelatura chimica        | buono |

## TENUTA

Si adatta per impieghi sottovuoto fino a 20 mbar.

Segnaliamo che i nostri prodotti non sono adatti ad applicazioni e scopi diversi da quelli qui specificati e non hanno caratteristiche di prodotto diverse da quelle qui specificate.

