

HABA HC5083

Piastre in alluminio fuso fresato | tagliato a misura

HABA HC5083 è una piastra in alluminio fuso orizzontalmente, naturalmente duro, che soddisfa i più alti requisiti in termini di lavorabilità e stabilità dimensionale. Lo speciale processo di produzione viene eseguito secondo i rigorosi standard di produzione HABA. Questi standard si applicano a tutte le fasi del processo e garantiscono proprietà eccezionali, una microstruttura omogenea e la tenuta ai gas e al vuoto. L'elevata qualità della microstruttura assicura buoni risultati nella finitura superficiale.

ESECUZIONI

Spessore	fresato di precisione Ra0.8 (N6)
Tolleranza	+/- 0.05 mm
Foglio protettivo	su entrambe le superfici
Cartone	da un solo lato
Parallelismo	≤ 0.05 mm
Planarità	≤ 0.2 mm
Lunghezza/Larghezza	tagliate con sega circolare di precisione Ra3.2-6.3
Tolleranza standard HABA	valore nominale +0.8/+0.3 mm
Tolleranza su specifica del cliente	campo di tolleranza di 0.4 mm

Su richiesta forniamo anche altri spessori e tolleranze.

SPECIFICHE TECNICHE

Resistenza alla trazione	R_m	250-300 (N/mm ²)
Limite di snervamento	$R_{p0.2}$	110-135 (N/mm ²)
Allungamento alla rottura	($L_0 = 5 d_0$) A_5	>12%
Durezza Brinell	(HBS)	70-75
Peso specifico		2.66 kg/dm ³
Modulo di elasticità		~71.000 N/mm ²
Conducibilità termica		110-140 W/mK
Coefficiente di dilatazione termica		24 x 10 ⁻⁶ /K
Conducibilità elettrica		14-19 m/Ω mm ²
Stato		omogeneizzato e stress alleviato, O3

COMPOSIZIONE CHIMICA

Magnesio	Mg	4.00-4.90 %	Rame	Cu	≤0.10 %
Manganese	Mn	0.40-1.00 %	Titanio	Ti	≤0.15 %
Cromo	Cr	0.05-0.25 %	Zinco	Zn	≤0.25 %
Ferro	Fe	≤0.40 %	Altri elementi complessivamente		≤0.15 %
Silicio	Si	≤0.40 %	Altri elementi singolarmente		≤0.05 %

Materiale nr.	3.3547
Denominazione	Piastra di fusione, comparabile: EN AW-5083 EN AW-AMg4.5Mn0.7
Abbreviazione	AMg4.5Mn0.7
Stato	omogeneizzato, O3

APPLICAZIONE MATERIALE

Costruzione impianti e apparecchi
Costruzione veicoli
Costruzione attrezzature
Costruzione prototipi
Costruzione macchine
Costruzione utensili e stampi
Costruzione navale e offshore
Criotecnica

APPLICAZIONI

Piastre portastampi
Tavole girevoli
Fiancate
Stampi per espansi, imbutitura, prototipi

CARATTERISTICHE

Lavorabilità	ottimo
Stabilità	ottimo
Saldabilità (WIG, MIG)	buono
Resistenza agli agenti atmosferici acqua marina	ottimo ottimo
Impiego nel contatto con alimenti	si

TRATTAMENTO SUPERFICIALE

Anodizzazione decorativa	mediocre
Anodizzazione protettiva	ottimo
Verniciatura, rivestimento	mediocre
Rivestimento galvanico	buono
Nichelatura chimica	ottimo

INDICAZIONI

HABA HC5083 può essere lavorato molto bene. I trucioli sono corti e si spezzano bene. Utilizzare utensili per la lavorazione di alluminio, velocità di taglio >2000 m/Min. È consigliabile eseguire i filetti con maschi per deformazione plastica del filetto.

Segnaliamo che i nostri prodotti non sono adatti ad applicazioni e scopi diversi da quelli qui specificati e non hanno caratteristiche di prodotto diverse da quelle qui specificate.

