

# HABA HC5754

Piastre in alluminio fuso fresato | tagliato a misura

HABA HC5754 è una piastra in alluminio fuso orizzontalmente, naturalmente duro, che può essere anodizzato sia a livello decorativo che tecnico. Il materiale soddisfa anche i requisiti più elevati in termini di lavorabilità e stabilità dimensionale. Lo speciale processo di colata e il successivo trattamento termico sono decisivi per la sua struttura omogenea e, insieme alla lega stessa, garantiscono queste proprietà.

## ESECUZIONI

Spessore	fresato di precisione Ra0.8 (N6)
Tolleranza	+/-0.05 mm
foglio protettivo	su entrambe le superfici
Parallelismo	≤0.05 mm
Planarità	≤0.2 mm
Lunghezza/Larghezza	tagliate con sega circolare di precisione Ra3.2-6.3
Tolleranza standard HABA	valore nominale +0.8/+0.3 mm
Tolleranza su specifica del cliente	campo di tolleranza di 0.4 mm

Su richiesta forniamo anche altri spessori e tolleranze.

## SPECIFICHE TECNICHE

Resistenza alla trazione	$R_m$	190-230 (N/mm <sup>2</sup> )
Limite di snervamento	$R_{p0.2}$	≥80 (N/mm <sup>2</sup> )
Allungamento alla rottura	$(L_0 = 5 d_0) A_5$	≥12 %
Durezza Brinell	(HBS)	~55
Peso specifico		2.66 kg/dm <sup>3</sup>
Modulo di elasticità		70.500 N/mm <sup>2</sup>
Conducibilità termica		140-160 W/mK
Coefficiente di dilatazione termica		24 x 10 <sup>-6</sup> /K
Conduttività elettrica		17-23 m/Ω mm <sup>2</sup>
Stato		omogeneizzato e stress alleviato, O3

## INDICAZIONI

HABA HC5754 può essere lavorato molto bene. I trucioli sono corti e si spezzano bene. Utilizzare utensili per la lavorazione di alluminio, velocità di taglio >2000 m/Min. È consigliabile eseguire i filetti con maschi per deformazione plastica del filetto.

## COMPOSIZIONE CHIMICA

Magnesio	Mg	2.60-3.60 %	Rame	Cu	≤0.10 %
Manganese	Mn	≤0.50 %	Titanio	Ti	≤0.15 %
Cromo	Cr	≤0.30 %	Zinco	Zn	≤0.20 %
Ferro	Fe	≤0.40 %	Altri elementi complessivamente		≤0.15 %
Silicio	Si	≤0.40 %	Altri elementi singolarmente		≤0.05 %

Materiale nr.	3.3535
Denominazione	Piastra di fusione, comparabile: EN AW-5754 EN AW-AMg3
Abbreviazione	AlMg3
Stato	omogeneizzato, O3

## APPLICAZIONE MATERIALE

Costruzione impianti e apparecchi  
Costruzione veicoli  
Costruzione prototipi  
Costruzione macchine  
Architettura

## APPLICAZIONI

Pannelli frontali  
Custodie  
Piastre portastampi  
Fiancate

## CARATTERISTICHE

Lavorabilità	ottimo
Stabilità	ottimo
Saldabilità (WIG, MIG)	buono
Resistenza agli agenti atmosferici acqua marina	ottimo
Tecnicamente per l'anodizzazione decorativa	ottimo
Impiego nel contatto con alimenti	sì

## TRATTAMENTO SUPERFICIALE

Anodizzazione decorativa	ottimo
Anodizzazione protettiva	ottimo
Verniciatura, rivestimento	buono
Rivestimento galvanico	ottimo
Nichelatura chimica	ottimo

HABA HC5754 è adatto principalmente per applicazioni decorative.

Le raccomandazioni per il processo di anodizzazione sono riportate nella guida all'anodizzazione di HABA oppure contattate la vostra azienda di anodizzazione.

Segnaliamo che i nostri prodotti non sono adatti ad applicazioni e scopi diversi da quelli qui specificati e non hanno caratteristiche di prodotto diverse da quelle qui specificate.

