

HABA Planalu N & G

Piastre laminate in alluminio
tagliate a misura

Planalu è una piastra laminata a durezza naturale con buona lavorabilità e stabilità. Ha una buona saldabilità, possiede notevole resistenza alla corrosione ed è adatto per rivestimenti metallici.

ESECUCIONI PLANALU N & G

Spessore	laminato grezzo EN 485-3/4
Parallelismo	EN 485-3/4 ($\leq 0.2/100$)
Planarità	EN 485-3/4
Lunghezza/Larghezza	tagliate con sega circolare di precisione Ra3.2-6.3
Tolleranza standard HABA	valore nominale +0.8/+0.3 mm
Tolleranza su specifica del cliente	campo di tolleranza di 0.4 mm

PLANALU G

Planalu G subisce un trattamento di distensione supplementare.

SPECIFICHE TECNICHE

Resistenza alla trazione	R_m	255-350 (N/mm ²)
Limite di snervamento	$R_{p0.2}$	≥ 105 (N/mm ²)
	valori tipici	140-200 (N/mm ²)
Allungamento alla rottura ($L_o = 5 d_o$)	A_5	≥ 12 %
	valori tipici	17-22%
Durezza Brinell	(HBS)	≥ 70
Peso specifico		2.66 kg/dm ³
Modulo di elasticità		~ 70.000 N/mm ²
Conducibilità termica		110-140 W/mK
Coefficiente di dilatazione termica		$24.2 \times 10^{-6}/K$
Conduttività elettrica		16-19 m/ Ω mm ²
Stato		H111 (ricotto)

INDICAZIONI

Con Planalu N e G è possibile lavorare molto bene ad asportazione di trucioli. Utilizzare utensili per la lavorazione di alluminio, velocità di taglio >2000 m/Min. È consigliabile eseguire i filetti con maschi per deformazione plastica del filetto.

COMPOSIZIONE CHIMICA

Magnesio	Mg	4.00-4.90 %	Rame	Cu	≤ 0.10 %
Manganese	Mn	0.40-1.00 %	Titanio	Ti	≤ 0.15 %
Cromo	Cr	0.05-0.25 %	Zinco	Zn	≤ 0.25 %
Ferro	Fe	≤ 0.40 %	Altri elementi complessivamente		≤ 0.15 %
Silicio	Si	≤ 0.40 %	Altri elementi singolarmente		≤ 0.05 %

Materiale nr.	3.3547
Denominazione	EN AW-5083 EN AW-AMg4.5Mn0.7
Abbreviazione	AMg4.5Mn
Stato	H111

APPLICAZIONE MATERIALE

Costruzione impianti e apparecchi
Costruzione veicoli
Costruzione attrezzature
Costruzione prototipi
Costruzione macchine
Costruzione utensili e stampi
Costruzione navale e offshore
Criotecnica

APPLICAZIONI

Piastre portastampi
Tavole girevoli
Fiancate
Stampi per espansi, prototipi

CARATTERISTICHE

resistenza invariabile nel nucleo di piastre di grosso spessore
buona lavorabilità
buona stabilità
buona saldabilità (processo MIG/WIG)
eccellente resistenza alla corrosione da condizioni atmosferiche e acqua marina
elevata tenacità e dilatazione
Impiego nel contatto con alimenti: sì

TRATTAMENTO SUPERFICIALE

Anodizzazione decorativa	mediocre
Anodizzazione protettiva	ottimo
Verniciatura, rivestimento	buono
Rivestimento galvanico	buono
Nichelatura chimica	ottimo

Segnaliamo che i nostri prodotti non sono adatti ad applicazioni e scopi diversi da quelli qui specificati e non hanno caratteristiche di prodotto diverse da quelle qui specificate.

