

# ELENCO GENERALE DELLE PIASTRE IN ALLUMINIO HABA

## ELENCO GENERALE PRODOTTI

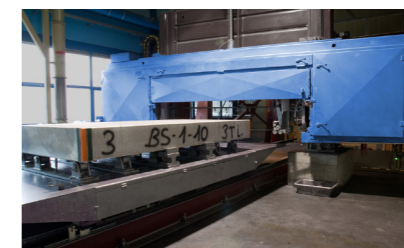
|                 |           |          |
|-----------------|-----------|----------|
| HC5754          | Planalu N | Alu6082  |
| G-Alu25         | Planalu G | G-Alu340 |
| G-Alu25 eloxtop | Alu28     | Alu50    |
| McBasic         | Alu35     | Alu7075  |

COSTRUZIONE MACCHINE  
COSTRUZIONE VEICOLI  
COSTRUZIONE IMPIANTI  
COSTRUZIONE APPARECCHIATURE  
COSTRUZIONE ATTREZZATURE  
COSTRUZIONE UTENSILI



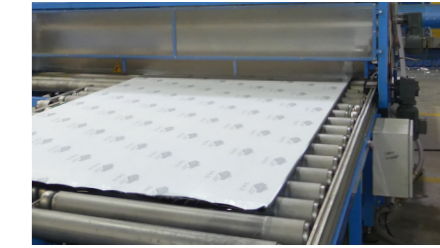
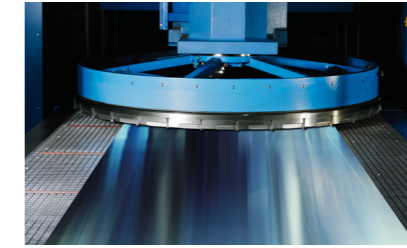
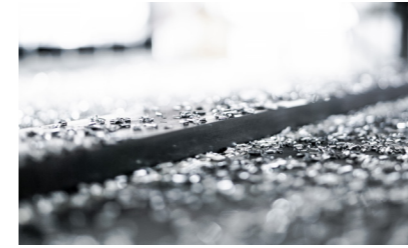


# ELENCO GENERALE PRODOTTI IN ALLUMINIO



| Denominazione prodotti HABA                             | HC5754   | G-Alu25 fresato   | G-Alu25 tagliato di sega  | G-Alu25 eloxtop  | McBasic   | Alu28   | Alu35   | Planalu N  | Planalu G   |
|---|--|---|---|--|---|---|---|--|---|
| Denominazione EN  | comparabile EN AW-5754   | comparabile EN AW-5083  | comparabile EN AW-5083  | comparabile EN AW-5083   | comparabile EN AW-5083  | EN AW-5083  | EN AW-5083  | EN AW-5083   | EN AW-5083  |
| Materiale nr.   | AlMg3  | AlMg4.5Mn0.7  | AlMg4.5Mn0.7  | AlMg4.5Mn0.7   | AlMg4.5Mn0.7  | EN AW-AlMg4.5Mn0.7  | EN AW-AlMg4.5Mn0.7  | EN AW-AlMg4.5Mn0.7   | EN AW-AlMg4.5Mn0.7  |
| Stato   | 3.3535 (Piastra di fusione)  | 3.3547 (Piastra di fusione)   | 3.3547 (Piastra di fusione)   | 3.3547 (Piastra di fusione)  | 3.3547 (Piastra di fusione)   | 3.3547  | 3.3547  | 3.3547   | 3.3547  |
| Superficie  | omogeneizzato, O3  | omogeneizzato, O3   | omogeneizzato, O3   | omogeneizzato, O3  | omogeneizzato, O3   | H111  | H111 / ricott. con tratt. di distensione  | H111   | H111  |
| <b>Tolleranza standard HABA</b>                         |  |   |   |  |   |   |   |  |   |
| Tolleranza superficie                                   | fresato di precisione  | fresato di precisione   | tagliato con sega a nastro  | fresato di precisione  | fresato di precisione   | fresato di precisione   | rettificato   | laminato grezzo  | laminato grezzo   |
| Tolleranza spessore                                     | Ra0.8 (N6)   | Ra0.8 (N6)  | Ra25 (N12)  | Ra0.8 (N6)   | Ra0.8 (N6)  | Ra0.8 (N6)  | Ra1.6 (N7)  | laminato grezzo  | laminato grezzo   |
| Parallelismo (mm)                                       | +/-0.05  | +/-0.05   | +1/0  | +/-0.05  | +/-0.1  | +/-0.1  | +0.2/0  | EN 485-3/4   | EN 485-3/4  |
| Planarità (mm)  | ≤0.05  | ≤0.05   | 0.3   | ≤0.05  | -   | ≤0.1  | ≤0.1  | ≤0.2/100   | ≤0.2/100  |
| Tolleranza larghezza e lunghezza                        | ≤0.2   | ≤0.2  | 0.3   | ≤0.2   | ≤0.4  | ≤0.2  | ≤0.2  | EN 485-3/4   | EN 485-3/4  |
| Tolleranza su specifica del cliente (mm)                | +0.8/+0.3  | +0.8/+0.3   | +0.8/+0.3   | +0.8/+0.3  | +1/0  | +0.8/+0.3   | +0.8/+0.3   | +0.8/+0.3  | +0.8/+0.3   |
|   | campo di tolleranza di 0.4   | campo di tolleranza di 0.4  | campo di tolleranza di 0.4  | campo di tolleranza di 0.4   | -   | campo di tolleranza di 0.4  | campo di tolleranza di 0.4  | campo di tolleranza di 0.4   | campo di tolleranza di 0.4  |
| <b>Caratteristiche meccaniche</b>                       |  |   |   |  |   |   |   |  |   |
| Lavorabilità  | ottimo   | ottimo  | ottimo  | ottimo   | buono   | buono   | buono   | buono  | buono   |
| Stabilità   | ottimo   | ottimo  | ottimo  | ottimo   | buono   | buono   | ottimo  | buono  | ottimo  |
| Resistenza alla trazione $R_m$ (N / mm <sup>2</sup> )   | 190-230  | ≥250  | ≥250  | 250 - 290  | ≥250  | 255-350   | 255-350   | 255-350  | 255-350   |
| Limite di snervamento $R_{p0.2}$ (N / mm <sup>2</sup> ) | ≥80  | ≥115  | ≥115  | 115-135  | ≥115  | ≥105  | ≥105  | ≥105   | ≥105  |
| Allungamento alla rottura $A_5$                         | ≥12 %  | 6-10 %  | 6-10 %  | >12 %  | 6-10 %  | ≥12 %   | ≥12 %   | ≥12 %  | ≥12 %   |
| Durezza Brinell (HBS)                                   | ~55  | ≥70   | ≥70   | 70 - 75  | ≥70   | ≥70   | ≥70   | ≥70  | ≥70   |
| Saldabilità (WIG, MIG)                                  | buono  | buono   | buono   | buono  | buono   | buono   | buono   | buono  | buono   |
| <b>Comportamento con anodizzazione</b>                  |  |   |   |  |   |   |   |  |   |
| Anodizzazione decorativa                                | ottimo   | mediocre  | mediocre  | buono  | mediocre  | mediocre  | mediocre  | mediocre   | mediocre  |
| Anodizzazione protettiva                                | ottimo   | ottimo  | ottimo  | ottimo   | ottimo  | ottimo  | ottimo  | ottimo   | ottimo  |
| Impiego nel contatto con alimenti                       | sì   | sì  | sì  | sì   | sì  | sì  | sì  | sì   | sì  |
| <b>Resistenza</b>                                       |  |   |   |  |   |   |   |  |   |
| Resistenza agli agenti atmosferici                      | ottimo   | ottimo  | ottimo  | ottimo   | ottimo  | ottimo  | ottimo  | ottimo   | ottimo  |
| Acqua marina  | ottimo   | ottimo  | ottimo  | ottimo   | ottimo  | ottimo  | ottimo  | ottimo   | ottimo  |
| <b>Composizione chimica</b>                             |  |   |   |  |   |   |   |  |   |
| Magnesio Mg   | 2.6-3.6 %  | 4.0-4.9 %   | 4.0-4.9 %   | 4.0-4.9 %  | 4.0-4.9 %   | 4.0-4.9 %   | 4.0-4.9 %   | 4.0-4.9 %  | 4.0-4.9 %   |
| Manganese Mn  | ≤0.50 %  | 0.4-1.0 %   | 0.4-1.0 %   | 0.4-1.0 %  | 0.4-1.0 %   | 0.4-1.0 %   | 0.4-1.0 %   | 0.4-1.0 %  | 0.4-1.0 %   |
| Cromo Cr  | ≤0.30 %  | 0.05-0.25 %   | 0.05-0.25 %   | 0.05-0.25 %  | 0.05-0.25 %   | 0.05-0.25 %   | 0.05-0.25 %   | 0.05-0.25 %  | 0.05-0.25 %   |
| Ferro Fe  | ≤0.40 %  | ≤0.40 %   | ≤0.40 %   | ≤0.40 %  | ≤0.40 %   | ≤0.40 %   | ≤0.40 %   | ≤0.40 %  | ≤0.40 %   |
| Silicio Si  | ≤0.40 %  | ≤0.40 %   | ≤0.40 %   | ≤0.40 %  | ≤0.40 %   | ≤0.40 %   | ≤0.40 %   | ≤0.40 %  | ≤0.40 %   |
| Rame Cu   | ≤0.10 %  | ≤0.10 %   | ≤0.10 %   | ≤0.10 %  | ≤0.10 %   | ≤0.10 %   | ≤0.10 %   | ≤0.10 %  | ≤0.10 %   |
| Titanio Ti  | ≤0.15 %  | ≤0.15 %   | ≤0.15 %   | ≤0.15 %  | ≤0.15 %   | ≤0.15 %   | ≤0.15 %   | ≤0.15 %  | ≤0.15 %   |
| Zinco Zn  | ≤0.20 %  | ≤0.25 %   | ≤0.25 %   | ≤0.25 %  | ≤0.25 %   | ≤0.25 %   | ≤0.25 %   | ≤0.25 %  | ≤0.25 %   |
| Altri elementi complessivamente / singolarmente         | ≤0.15 % / 0.05 %   | ≤0.15 % / 0.05 %  | ≤0.15 % / 0.05 %  | ≤0.15 % / 0.05 %   | ≤0.15 % / 0.05 %  | ≤0.15 % / 0.05 %  | ≤0.15 % / 0.05 %  | ≤0.15 % / 0.05 %   | ≤0.15 % / 0.05 %  |
| <b>Annotazioni / comparazioni</b>                       | HC5754 è una piastra in alluminio fuso naturalmente duro che può essere anodizzato sia a livello decorativo che tecnico. Il materiale soddisfa anche i requisiti più elevati in termini di lavorabilità e stabilità dimensionale. Lo speciale processo di colata e il successivo trattamento termico sono decisivi per la sua struttura omogenea e, insieme alla lega stessa, garantiscono queste proprietà. | G-Alu25 è una piastra di fusione in alluminio a durezza naturale che risponde ai massimi requisiti di processo di fusione è una garanzia per la struttura omogenea e la tenuta del vuoto. | G-Alu25 è una piastra di fusione in alluminio a durezza naturale che risponde ai massimi requisiti di lavorabilità e stabilità. Lo speciale processo di fusione è una garanzia per la struttura omogenea e la tenuta del vuoto. | G-Alu25 eloxtop è una piastra di alluminio fusa, naturalmente dura, che soddisfa i più alti standard di qualità, esigenze di lavorabilità e stabilità dimensionale. Lo speciale processo di produzione viene eseguito secondo i rigorosi standard di produzione HABA. Questi standard si applicano a tutte le fasi del processo e sono una garanzia per le eccellenti proprietà, la microstruttura omogenea così come la tenuta ai gas e al vuoto. L'alta qualità della microstruttura assicura buoni risultati nella finitura superficiale. | McBasic è una piastra di fusione a durezza naturale con buona lavorabilità e stabilità. Particolarmente indicato per prodotti sensibili al prezzo in cospicue quantità. | Alu28 è una piastra laminata ricotta, a durezza naturale con superficie fresata di precisione. Le piastre possiedono un ottimo parallelismo, si lavorano bene e sono stabili. | Alu35 è una piastra laminata con trattamento di distensione e superficie rettificata. Le piastre possiedono un eccellente parallelismo, si lavorano molto bene e sono estremamente stabili. | Planalu è una piastra laminata a durezza naturale con buona lavorabilità e stabilità. Ha una buona saldabilità, possiede notevole resistenza alla corrosione ed è adatto per rivestimenti metallici. | Planalu G è una piastra laminata a durezza naturale con buona lavorabilità e stabilità. Ha una buona saldabilità, possiede notevole resistenza alla corrosione ed è adatto per rivestimenti metallici. Planalu G subisce un trattamento di distensione supplementare. |

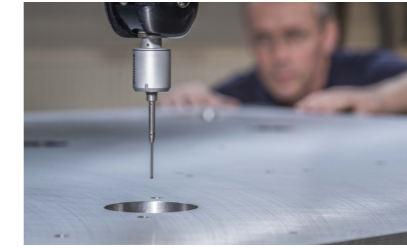
# ELENCO GENERALE PRODOTTI IN ALLUMINIO



| Denominazione prodotti HABA                             | Alu6082 fresato  | Alu6082 laminato grezzo  | G-Alu340 fresato  |
|---|--|--|---|
| Denominazione EN  | EN AW-6082   | EN AW-6082   | EN AW-7021  |
| Materiale nr.   | EN AW-AISi1MgMn<br>3.2315  | EN AW-AISi1MgMn<br>3.2315  | AlZn5.5Mg1.5<br>-   |
| Stato   | T6/T651  | T6/T651  | piastra di fusione, T6  |
| Superficie  | fresato di precisione  | laminato grezzo  | fresato di precisione   |
| <b>Tolleranza standard HABA</b>                         |  |  |   |
| Tolleranza superficie                                   | Ra0.8 (N6)   | laminato grezzo  | Ra0.8 (N6)  |
| Tolleranza spessore                                     | +/-0.1   | EN 485-3/4   | +/-0.1  |
| Parallelismo (mm)                                       | ≤0.05  | ≤0.2/100   | ≤0.05   |
| Planarità (mm)  | ≤0.2   | ≤0.5   | ≤0.2  |
| Tolleranza larghezza e lunghezza                        | +0.8/+0.3  | +0.8/+0.3  | +0.8/+0.3   |
| Tolleranza su specifica del cliente (mm)                | campo di tolleranza di 0.4   | campo di tolleranza di 0.4   | campo di tolleranza di 0.4  |
| <b>Caratteristiche meccaniche</b>                       |  |  |   |
| Lavorabilità  | buono  | buono  | ottimo  |
| Stabilità   | mediocre-buono   | mediocre-buono   | ottimo  |
| Resistenza alla trazione $R_m$ (N / mm <sup>2</sup> )   | 275-350  | 275-350  | ≥340  |
| Limite di snervamento $R_{p0.2}$ (N / mm <sup>2</sup> ) | 240-310  | 240-310  | ≥300  |
| Allungamento alla rottura $A_5$                         | 6-10 %   | 6-10 %   | ≥3 %  |
| Durezza Brinell (HBS)                                   | 84-104   | 84-104   | ≥110  |
| Saldabilità (WIG, MIG)                                  | ottimo   | ottimo   | ottimo  |
| <b>Comportamento con anodizzazione</b>                  |  |  |   |
| Anodizzazione decorativa                                | buono  | buono  | buono   |
| Anodizzazione protettiva                                | ottimo   | ottimo   | buono   |
| Impiego nel contatto con alimenti                       | sì   | sì   | no  |
| <b>Resistenza</b>                                       |  |  |   |
| Resistenza agli agenti atmosferici                      | ottimo   | ottimo   | buono   |
| Acqua marina  | ottimo   | ottimo   | buono   |
| <b>Composizione chimica</b>                             |  |  |   |
| Magnesio  | Mg 0.6-1.2 %   | 0.6-1.2 %  | 1.2-1.8 %   |
| Manganese   | Mn 0.4-1.0 %   | 0.4-1.0 %  | 0.1 %   |
| Cromo   | Cr ≤0.25 %   | ≤0.25 %  | 0.05 %  |
| Ferro   | Fe ≤0.5 %  | ≤0.5 %   | 0.4 %   |
| Silicio   | Si 0.7-1.3 %   | 0.7-1.3 %  | 0.25 %  |
| Rame  | Cu ≤0.1 %  | ≤0.1 %   | 0.25 %  |
| Titanio   | Ti ≤0.1 %  | ≤0.1 %   | 0.1 %   |
| Zinco   | Zn ≤0.2 %  | ≤0.2 %   | 5.0-6.0 %   |
| Altri elementi complessivamente / singolarmente         | ≤0.15 % / 0.15 %   | ≤0.15 % / 0.15 %   | ≤0.15 % / 0.05 %  |
| <b>Annotazioni / comparazioni</b>                       | Alu6082 è una piastra laminata ad invecchiamento artificiale con superficie fresata di precisione o laminata grezza. Il materiale ha una buona lavorabilità e possiede una stabilità da media a buona. | Alu6082 è una piastra laminata ad invecchiamento artificiale con superficie fresata di precisione o laminata grezza. Il materiale ha una buona lavorabilità e possiede una stabilità da media a buona. | G-Alu340 è una piastra di fusione in alluminio con valori di resistenza nettamente elevati rispetto alle piastre di fusione a durezza naturale. La resistenza sempre identica viene da noi ottenuta tramite un processo di trattamento termico a più stadi e l'indurimento naturale. L'ottima lavorabilità e stabilità contraddistinguono il materiale. |

| Alu50   | Alu7075 fresato  | Alu7075 laminato grezzo  |
|---|--|--|
| EN AW-7022  | EN AW-7075   | EN AW-7075   |
| EN AW-AlZn5Mg3Cu  | EN AW-AlZnMgCu1.5  | EN AW-AlZnMgCu1.5  |
| 3.4345  | 3.4365   | 3.4365   |
| T6/T651   | T6/T651  | T6/T651  |
| fresato di precisione   | fresato  | laminato grezzo  |
| <b>Tolleranza standard HABA</b>   |  |  |
| Ra0.8 (N6)  | Ra0.8 (N6)   | laminato grezzo  |
| +0.2/0  | +/-0.1   | EN 485-3/4   |
| ≤0.1  | ≤0.1   | ≤0.2/100   |
| ≤0.2  | ≤0.2   | ≤0.5   |
| +0.8/+0.3   | +0.8/+0.3  | +0.8/+0.3  |
| campo di tolleranza di 0.4  | campo di tolleranza di 0.4   | campo di tolleranza di 0.4   |
| <b>Caratteristiche meccaniche</b>   |  |  |
| ottimo  | ottimo   | ottimo   |
| buono   | mediocre-buono   | mediocre   |
| D <50    D 50-100    D >100   | D <50    D 50-100    D >100  | D <50    D 50-100    D >100  |
| ≥450    ≥430    ≥410  | ≥500    ≥480-500    ≥400   | ≥500    ≥480-500    ≥400   |
| ≥370    ≥350    ≥330  | ≥450    ≥390-430    ≥280   | ≥450    ≥390-430    ≥280   |
| ≥7 %    ≥5 %    ≥3 %  | 3-8 %    ≥2 %    ≥2 %  | 3-8 %    ≥2 %    ≥2 %  |
| ≥125    ≥110    ≥100  | ≥140    ≥130    ≥120   | ≥140    ≥130    ≥120   |
| mediocre  | mediocre   | mediocre   |
| <b>Comportamento con anodizzazione</b>  |  |  |
| mediocre  | scarso o non idoneo  | scarso o non idoneo  |
| buono   | buono  | buono  |
| no  | no   | no   |
| <b>Resistenza</b>   |  |  |
| mediocre  | mediocre   | mediocre   |
| mediocre  | mediocre   | mediocre   |
| <b>Composizione chimica</b>   |  |  |
| 2.6-3.7 %   | 2.1-2.9 %  | 2.1-2.9 %  |
| 0.1-0.4 %   | ≤0.3 %   | ≤0.3 %   |
| 0.1-0.3 %   | 0.18-0.28 %  | 0.18-0.28 %  |
| ≤0.5 %  | ≤0.5 %   | ≤0.5 %   |
| ≤0.5 %  | ≤0.4 %   | ≤0.4 %   |
| 0.5-1.0 %   | 1.2-2.0 %  | 1.2-2.0 %  |
| ≤0.2 % (Ti+Zr)  | ≤0.2 % (Ti+Zr ≤0.25 %)   | ≤0.2 % (Ti+Zr ≤0.25 %)   |
| 4.3-5.2 %   | 5.1-6.1 %  | 5.1-6.1 %  |
|   | ≤0.15 % / ≤0.15 %  | ≤0.15 % / ≤0.15 %  |
| Alu50 è una piastra laminata ad invecchiamento artificiale con trattamento di distensione supplementare, elevata resistenza e buona lavorabilità. Inoltre il materiale possiede un'elevata durezza e una buona stabilità. | Alu7075 è una piastra laminata ad invecchiamento artificiale con elevatissima resistenza e durezza. Il materiale ha un'ottima lavorabilità; è possibile una minima deformazione. | Alu7075 è una piastra laminata ad invecchiamento artificiale con elevatissima resistenza e durezza. Il materiale ha un'ottima lavorabilità; è possibile una minima deformazione. |

# FORMATI A MAGAZZINO HABA IN ALLUMINIO



|                        | HC5754      | G-Alu25     |                  | G-Alu25 eloxtop | McBasic     | Alu28       | Alu35       |
|------------------------|-------------|-------------|------------------|-----------------|-------------|-------------|-------------|
| Formato standard in mm | 1520 x 3020 | 1560 x 3000 |                  | 1520 x 3020     | 2160 x 4000 | 1520 x 3020 | 1003 x 3020 |
| Formato massimo in mm  | 1520 x 4030 | 2160 x 4000 |                  | 1520 x 4030     |             | 2010 x 3020 | 2010 x 3020 |
| Spessore in mm         | fresato     | fresato     | tagliato di sega | fresato         | fresato     | fresato     | rettificato |
| 3                      |             | •           |                  | •               |             |             |             |
| 4                      |             | •           |                  | •               |             |             |             |
| 5                      | •           | •           |                  | •               |             | •           | •           |
| 6                      | •           | •           |                  | •               |             | •           | •           |
| 7                      |             | •           |                  | •               |             |             |             |
| 8                      | •           | •           |                  | •               |             | •           | •           |
| 9                      |             | •           |                  | •               |             |             |             |
| 10                     | •           | •           |                  | •               |             | •           | •           |
| 11                     |             | •           |                  | •               |             |             |             |
| 12                     | •           | •           |                  | •               |             | •           | •           |
| 13                     |             | •           |                  | •               |             |             |             |
| 14                     |             | •           |                  | •               |             |             |             |
| 15                     | •           | •           |                  | •               | ○           | •           | •           |
| 16                     |             | •           |                  | •               |             |             |             |
| 17                     |             | •           |                  | •               |             |             |             |
| 18                     |             | •           |                  | •               |             |             |             |
| 19                     |             | •           |                  | •               |             |             |             |
| 20                     | •           | •           |                  | •               | ○           | •           | •           |
| 21                     |             | •           | +1/0 •           | •               |             |             |             |
| 22                     | •           | •           |                  | •               |             |             |             |
| 23                     |             | •           |                  | •               |             |             |             |
| 24                     |             | •           |                  | •               |             |             |             |
| 25                     | •           | •           |                  | •               | ○           | •           | •           |
| 26                     |             | •           | +1/0 •           | •               |             |             |             |
| 27                     | •           | •           |                  | •               |             |             |             |
| 28                     | •           | •           |                  | •               |             |             |             |
| 29                     |             | •           |                  | •               |             |             |             |
| 30                     | •           | 30 • / 33 • | 31 +1/0 •        | •               | ○           | •           | •           |
| 35                     | •           | •           |                  | •               | ○           | •           | •           |
| 37                     | •           | 38 •        | 36 +1/0 •        | •               |             |             |             |
| 40                     | •           | •           | 41 +1/0 •        | •               | ○           | •           | •           |
| 45                     |             | •           |                  | •               |             | •           | •           |
| 46                     |             |             | •                | •               |             |             |             |
| 50                     | •           | •           | 51 +1/0 •        | •               | ○           | •           | •           |
| 60                     | •           | •           | 61 +1/0 •        | •               | ○           | •           | •           |
| 70                     | •           | •           | 71 +1/0 •        | •               |             |             |             |
| 80                     | •           | •           | 81 +1/0 •        | •               |             |             | •           |
| 90                     | •           | •           | 91 +1/0 •        | •               |             |             |             |
| 100                    | •           | •           | 101 +1/0 •       | •               |             |             |             |
| 110                    |             | •           | 111 +1/0 •       | •               |             |             |             |
| 120                    |             | •           | 121 +1/0 •       | •               |             |             |             |
| 130                    |             | •           |                  | •               |             |             |             |
| 140                    |             | •           |                  | •               |             |             |             |
| 150                    |             | •           |                  | •               |             |             |             |
| 160                    |             |             |                  | •               |             |             |             |

- Consegna 1-3 gg
- Consegna 5 gg

Su richiesta forniamo anche pezzi con spessori e tolleranze speciali  
Salvo modifiche giacenze

|                        | Planalu N       | Planalu G       | Alu6082     |                 | G-Alu340    | Alu50       | Alu7075     | Alu7075         |
|------------------------|-----------------|-----------------|-------------|-----------------|-------------|-------------|-------------|-----------------|
| Formato standard in mm | 1520 x 3020     | 1520 x 3020     | 1520 x 3020 |                 | 1545 x 3040 | 1500 x 3000 | 1520 x 3020 | 1520 x 3020     |
| Formato massimo in mm  |                 |                 |             |                 |             |             |             |                 |
| Spessore in mm         | laminato grezzo | laminato grezzo | fresato     | laminato grezzo | fresato     | fresato     | fresato     | laminato grezzo |
| 3                      |                 |                 |             |                 |             |             |             |                 |
| 4                      |                 |                 |             |                 |             |             |             |                 |
| 5                      | •               | •               |             | •               |             |             |             |                 |
| 6                      | •               | •               | •           | •               | •           | •           |             |                 |
| 7                      |                 |                 |             |                 |             |             |             |                 |
| 8                      | •               | •               | •           | •               | •           | •           |             |                 |
| 9                      |                 |                 |             |                 |             |             |             |                 |
| 10                     | •               | •               | •           | •               | •           | •           | •           | •               |
| 11                     |                 |                 |             |                 |             |             |             |                 |
| 12                     | •               | •               | •           | •               | •           | •           | •           | •               |
| 13                     |                 |                 |             |                 |             |             |             |                 |
| 14                     |                 |                 |             |                 |             |             |             |                 |
| 15                     | •               | •               | •           | •               | •           | •           | •           | •               |
| 16                     |                 |                 |             |                 |             |             |             |                 |
| 17                     |                 |                 |             |                 |             |             |             |                 |
| 18                     |                 |                 |             |                 |             |             |             |                 |
| 19                     |                 |                 |             |                 |             |             |             |                 |
| 20                     | •               | •               | •           | •               | •           | •           | •           | •               |
| 21                     |                 |                 |             |                 |             |             |             |                 |
| 22                     |                 |                 |             |                 |             |             |             |                 |
| 23                     |                 |                 |             |                 |             |             |             |                 |
| 24                     |                 |                 |             |                 |             |             |             |                 |
| 25                     | •               | •               | •           | •               | •           | •           | •           | •               |
| 26                     |                 |                 |             |                 |             |             |             |                 |
| 27                     |                 |                 |             |                 |             |             |             |                 |
| 28                     |                 |                 |             |                 |             |             |             |                 |
| 29                     |                 |                 |             |                 |             |             |             |                 |
| 30                     | •               | •               | •           | •               | •           | •           | •           | •               |
| 35                     | •               | •               | •           | •               | •           | •           | •           | •               |
| 37                     |                 |                 |             |                 |             |             |             |                 |
| 40                     | •               | •               | •           | •               | •           | •           | •           | •               |
| 45                     | •               | •               | •           | •               | •           | •           | •           | •               |
| 46                     |                 |                 |             |                 |             |             |             |                 |
| 50                     | •               | •               | •           | •               | •           | •           | •           | •               |
| 60                     | •               | •               | •           | •               | •           | •           | •           | •               |
| 70                     |                 |                 |             |                 |             |             |             |                 |
| 80                     | •               | •               | •           | •               | •           | •           | •           | •               |
| 90                     | •               | •               | •           | •               | •           | •           | •           | •               |
| 100                    |                 |                 |             |                 |             |             |             |                 |
| 110                    |                 |                 |             |                 |             |             |             |                 |
| 120                    |                 |                 |             |                 |             |             |             |                 |
| 130                    |                 |                 |             |                 |             |             |             |                 |
| 140                    |                 |                 |             |                 |             |             |             |                 |
| 150                    |                 |                 |             |                 |             |             |             |                 |
| 160                    |                 |                 |             |                 |             |             |             |                 |

- Consegna 1-3 gg
- Consegna 5 gg

Su richiesta forniamo anche pezzi con spessori e tolleranze speciali  
Salvo modifiche giacenze

## SVIZZERA

### HABA AG – Amministrazione

Gewerbstrasse 6  
6330 Cham / ZG  
Tel. +41 41 748 88 88  
info@haba.ch  
www.haba.ch

### HABA AG – Produzione

Speckstrasse 19  
8330 Pfäffikon / ZH  
Tel. +41 44 950 40 00  
info@haba.ch  
www.haba.ch

## GERMANIA

### HABA PlattenService GmbH

Ohmstrasse 9  
71083 Herrenberg  
Tel. +49 7032 9757 0  
info@haba-gmbh.de  
www.haba-gmbh.de

## ITALIA

### HABA ServizioPiastre s.r.l.

Via Emilia 27/29  
24052 Azzano San Paolo (BG)  
Tel. +39 035 899 190  
info@haba.it  
www.haba.it

## AUSTRIA

### HABA GmbH

IZ NÖ-Süd, Straße 2a  
Objekt M40  
2355 Wiener Neudorf  
Tel. +43 2236 388 08-0  
info@haba-gmbh.at  
www.haba-gmbh.at

## REPUBBLICA CECA

### HABA s.r.o.

Ulice HABA, č.p. 553  
696 66 Sudoměřice  
Tel. +420 515 225 121  
info@haba-sro.cz  
www.haba-sro.cz



Aerospaziale certificato secondo EN9100

