

# HABA EC80

Acciaio da cementazione

Piastre rettificate tagliate a misura

|               |         |
|---------------|---------|
| Materiale nr. | 1.7131  |
| Denominazione | 16MnCr5 |

Acciaio da cementazione normalizzato con trattamento di distensione supplementare, ottima lavorabilità ed elevata stabilità. Idoneo per particolari meccanici come ruote dentate e parti di ingranaggi con una superficie dura, resistente all'usura e con un'anima tenace.

## ESECUZIONI

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| Spessore                            | rettificato Ra1.6 (N7)                               |
| Tolleranza                          | +0.4/+0.3 mm   |
| Parallelismo                        | ≤0.05 mm   |
| Planarità                           | ≤0.15 mm   |
| Lunghezza/Larghezza                 | tagliate con sega circolare di precisione Ra6.3-12.5 |
| Tolleranza standard HABA            | valore nominale +0.8/+0.3 mm                         |
| Tolleranza su specifica del cliente | campo di tolleranza di 0.4 mm                        |
| Trattamento superficiale            | tutti i rivestimenti metallici e non                 |

Su richiesta forniamo anche pezzi a misura laminati grezzi e fresati nonché spessori e tolleranze speciali.

## SPECIFICHE TECNICHE

|   |                              |
|---|------------------------------|
| Resistenza alla trazione $R_m$                    | ca. 700 (N/mm <sup>2</sup> ) |
| Limite di snervamento $R_e$                       | ca. 550 (N/mm <sup>2</sup> ) |
| Allungamento alla rottura ( $L_0 = 5 d_0$ ) $A_5$ | 9-11 %                       |
| Resilienza $A_v$ (J)                              | ≥34                          |
| Durezza Brinell HB                                | 138-187                      |
| Peso specifico                                    | 7.85 kg/dm <sup>3</sup>      |
| Modulo di elasticità                              | ~210 kN/mm <sup>2</sup>      |
| Conducibilità termica                             | 35-45 (W/mK)                 |
| Coefficiente di dilatazione termica               | 11-14 (10 <sup>-6</sup> /K)  |

## COMPOSIZIONE CHIMICA

|           |    |             |           |    |             |
|-----------|----|-------------|-----------|----|-------------|
| Carbonio  | C  | 0.14-0.19 % | Cromo     | Cr | 0.80-1.10 % |
| Silicio   | Si | ≤0.40 %     | Molibdenu | Mo | -           |
| Manganese | Mn | 1.00-1.30 % | Nichel    | Ni | -           |
| Fosforo   | P  | ≤0.035 %    | Vanadio   | V  | -           |
| Zolfo     | S  | ≤0.035 %    | Azoto     | N  | -           |

## APPLICAZIONE MATERIALE

Costruzione macchine  
Costruzione macchine speciali  
Costruzione stampi  
Costruzione prototipi  
Costruzione attrezzature  
Costruzione utensili  
Costruzione impianti  
Costruzione apparecchiature

## APPLICAZIONI

Guide scorrevoli  
Ingranaggi  
Bielle  
Aste di guida  
Piastre portastampi per attrezzature  
Sistemi modulari e di serraggio  
Stampi da trancia  
Utensile per smussare

## CARATTERISTICHE

ottima lavorabilità  
ottima stabilità  
temprabile    tempra di cementazione  
niturazione

Segnaliamo che i nostri prodotti non sono adatti ad applicazioni e scopi diversi da quelli qui specificati e non hanno caratteristiche di prodotto diverse da quelle qui specificate.

